

Robuste Stecksysteme für raue Bedingungen

Kabelkonfektion in Perfektion - unsere USPs

- › Automatisierte Fertigungslinie mit Transfertechnologie und Prozessüberwachung
- › Global standardisierte Maschinen und Anlagen
- › Entwicklung von Stecksystemen gemäß Kundenanforderungen
- › 100 % Produkterkennung und Rückverfolgbarkeit



Ihre Vorteile

- › Entwicklung von kundenspezifischen Steckverbindern mit umspritzten Komponenten
- › Verarbeitung verschiedener Leitungsdurchmesser
- › Validierung gemäß Kundenprüfnormen mittels gängigen Umweltsimulationen und geeigneter Prüftechnik im akkreditierten MD Prüflabor
- › Halten sehr hohen mechanischen Belastungen stand
- › Einsatz im Außen- und Schmutzbereich
- › Hoher Automatisierungsgrad, um die vollständige Rückverfolgbarkeit der Produktionsparameter sicherzustellen

Anforderungen

Robuste Baugruppen mit Mehraderleitungen entwickelt für den Einsatz im Außen- und Schmutzbereich in Übereinstimmung mit der höchsten Wasserdichtigkeitsklasse IPX9K.

Anwendungen

Anbindung an

- › Drehzahlsensoren
- › Bremsverschleißanzeige
- › Elektrische Parkbremse
- › Dämpfersysteme

Technische Informationen

Elektrisch

Betriebsspannung DC bis zu 60 V
(abhängig vom Durchmesser)

Mechanisch

Material PA6 GF / PA66 GF
Kodiereffizienz ≥ 80 N
Einsteckkraft ≤ 30 N (Kontaktschwert bei $< 1,2$ mm)
 ≤ 40 N (Kontaktschwert bei $< 2,8$ mm)
Ausreißkraft > 60 N

Umwelttechnisch

Temperaturbereich -40 °C bis $+125$ °C
Wasserdichtigkeit IPX9K
Dynamische Belastung (PG17) SOR (Belastungstyp)
Geprüft nach LV 214 Komponente
LV 124 Baugruppe



MD auf einen Blick



Der Megatrend C.A.S.E. beschreibt die vier wesentlichen Zukunftsthemen der Automobilindustrie: Connected, Autonomous, Shared & Service und Electric. Daten spielen dabei eine zentrale Rolle und treiben die Zukunft der Automobilindustrie an. Daten werden erzeugt, übertragen, fusioniert und ausgewertet. Wir sind Experten in der Übertragung der stark steigenden Datenmengen und haben die neuesten technologischen Lösungen für dieses Zukunftsthema entwickelt.

25

Jahre Erfahrung
in der Automobilindustrie



100 %

Automotive



Zulieferer für mehr als
350 Baureihen von
über 60 OEMs



Volumenlieferant – jährlich
mehr als 160 Mio. Produkte
in über 20.000 Varianten



Globales Produktions- &
Vertriebsnetzwerk in NAFTA,
Europa und APAC



Stabile
Eigentümerstruktur



Weltweit führendes
Unternehmen für
Datenübertragungslösungen
in Fahrzeugen



Ca. 6.000 Mitarbeiter
weltweit



Eigenes akkreditiertes
Prüflabor

Sie haben Fragen oder benötigen eine Lösung für Datenübertragung im Fahrzeug?

Melden Sie sich bei uns: product-info@md-elektronik.com

www.md-elektronik.com