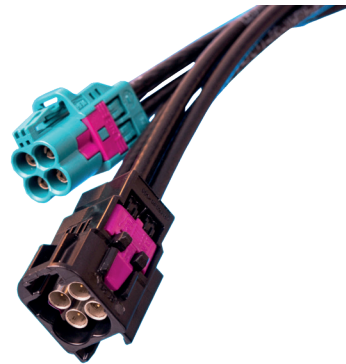


HFM – High-Speed-FAKRA-Mini

Unsere USPs

- › Hybrid-Kabelkonfektionen
(FAKRA (ISO 20860-1) – HFM)
- › Konfektion verschiedener Leitungsvarianten,
z. B.: RTK031 und RG174
- › Sonderlösungen
- › Global standardisierte Maschinen und Anlagen



Ihre Vorteile

- › Einsparung des Bauraums bis zu 70 %
- › Sehr hohe Datenrate bei sehr kurzer Latenzzeit
- › Gewichtsreduzierung
- › Automatisierte Konfektion mit automatisierter
Prozessüberwachung

Technische Informationen

Elektrisch	
Schirmdämpfung	≤ -50 dB bis zu 15 GHz
Rückflussdämpfung	≤ -12 dB bis zu 15 GHz
Nah-Übersprechen	≤ -50 dB bis zu 15 GHz

Mechanisch	
Einsteckkraft	≤ 55 N
Leiterausreißkraft	≥ 110 N (je nach Leitungsvariante)
Schrägzug	≥ 75 N
Kodiereffizienz	≥ 150 N
Dynamische Beanspruchung	Schärfegrad 2

Umweltechnisch	
Temperaturbereich	-40 °C bis +105 °C (je nach Leitungsvariante)

Spezifikation gemäß Rosenberger Datenblatt

Anforderungen

- › Datenleitungen zur Übertragung im hohen
Frequenzbereich nach automobilen Qualitätsstandards,
bei gleichzeitiger Bauraum- und Gewichtsersparnis.
- › Komponente geprüft nach LV 214 / USCAR

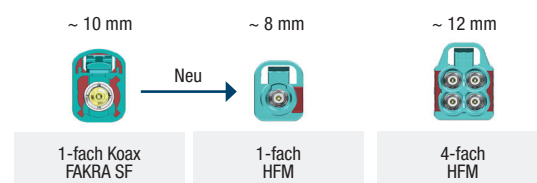
Anwendungen

Autonomes Fahren (LiDAR)	Rear Seat Entertainment
Fahrassistenzsystem	Surround View
Display-Anwendungen	

Protokolle & Signale

LVDS	GMSL / FPD-Link
APIX	CoaXPress
AM / FM / 5G	Bluetooth / Wi-Fi
GPS	MIPI A-PHY

Abmessungen FAKRA SF und HFM



Sämtliche Daten und Abbildungen sind unverbindlich, dienen lediglich zu Informationszwecken und erheben keinerlei Anspruch auf Aktualität und Vollständigkeit. Änderungen und Irrtümer bleiben vorbehalten. Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Alle Rechte vorbehalten.



Kabelkonfektionär

mit 50 Jahren Erfahrung



Flexibler Volumenlieferant

jährlich etwa 180 Mio. Produkte in 20.000 Varianten in
mehr als 450 Baureihen von über 90 OEMs



Automobilzulieferer

seit mehr als 30 Jahren



Unabhängiger, integrierter Technologieführer

mit eigenem Sondermaschinenbau für
Konfektionsanlagen



Weltweit führender Spezialist

für Datenübertragungslösungen in Fahrzeugen



Weltweit akkreditierte Prüflabore

als Qualitätsfaktor für normenkonforme Methodik
und verlässliche Bewertungen



Über 5.000 Mitarbeitende

weltweit mit einem globalen Produktions- &
Vertriebsnetzwerk



Stiftungsunternehmen

mit klarem Fokus auf nachhaltigen Erhalt des
Unternehmens, stetige Innovation und sichere
Arbeitsplätze