

Innovative Baugruppenlösungen für spezielle Sensoranwendungen

Unsere USPs

- › Teilautomatisierte Fertigungslinie und Prozessüberwachung
- › Global standardisierte Maschinen und Anlagen
- › Entwicklung eines Stecksystems gemäß Kundenanforderungen oder „Build-to-Print“-Fertigung

Ihre Vorteile

- › Verarbeitung von kundenspezifischen Steckverbindern und Komponenten mit umspritzten Teilen
- › Designoptimierung auf Anfrage
- › Verarbeitung verschiedener Leitungsdurchmesser und -arten
- › Sehr hohe Wasserdichtigkeitsklasse
- › Validierung gemäß Kundenprüfnormen mittels gängigen Umweltsimulationen und geeigneter Prüftechnik im akkreditierten MD Prüflabor
- › Einsatz im Außen- und Schmutzbereich

Anforderungen

Kombination aus Mehrader- und Koax-Leitungsbaugruppen für den Einsatz im Außen- und Schmutzbereich, die der sehr hohen Wasserdichtigkeitsklasse IP6K9K entspricht.

Anwendungen

Kamera

Technische Informationen

Elektrisch

System	Koax & Stromversorgung
--------	------------------------

Mechanisch

Material	gemäß Kundenanforderungen
----------	---------------------------

Umwelttechnisch

Temperaturbereich	-40 °C bis +105 °C
Wasserdichtigkeit	IP6K9K
Geprüft nach	LV 214 Komponente



Kabelkonfektionär

mit 50 Jahren Erfahrung



Flexibler Volumenlieferant

jährlich etwa 180 Mio. Produkte in 20.000 Varianten in
mehr als 450 Baureihen von über 90 OEMs



Automobilzulieferer

seit mehr als 30 Jahren



Unabhängiger, integrierter Technologieführer

mit eigenem Sondermaschinenbau für
Konfektionsanlagen



Weltweit führender Spezialist

für Datenübertragungslösungen in Fahrzeugen



Weltweit akkreditierte Prüflabore

als Qualitätsfaktor für normenkonforme Methodik
und verlässliche Bewertungen



Über 5.000 Mitarbeitende

weltweit mit einem globalen Produktions- &
Vertriebsnetzwerk



Stiftungsunternehmen

mit klarem Fokus auf nachhaltigen Erhalt des
Unternehmens, stetige Innovation und sichere
Arbeitsplätze